



No.2

La industria textil en México

**CANICA
INDUSTRIAL**

www.canicaindustrial.com



Editorial

La industria textil en México posee un legado histórico profundo, evolucionando desde los telares artesanales prehispánicos y la consolidación fabril del siglo XIX hasta convertirse en un pilar del desarrollo económico nacional.

Esta trayectoria no solo refleja una capacidad de adaptación técnica, sino que ha cimentado una infraestructura productiva que hoy es fundamental para el abastecimiento interno y la generación de empleo en diversas regiones del país.

En la actualidad, el sector se encuentra en una fase de transición crítica. Si bien México mantiene una capacidad instalada robusta y una fuerza laboral especializada, la industria enfrenta una intensa competencia proveniente de mercados asiáticos, principalmente China y Vietnam. Este escenario ha

obligado a las empresas nacionales a optimizar sus procesos operativos y a buscar nichos de valor agregado para evitar la erosión de sus márgenes de utilidad.

El desafío inmediato radica en la modernización tecnológica.

La implementación de Industria 4.0, mediante la automatización y la digitalización de la cadena de suministro, es ya una necesidad imperativa y no una opción. Solo a través de la eficiencia en el consumo de recursos y la reducción de tiempos de entrega podrá el sector textil mexicano recuperar competitividad en el mercado global.

No obstante, las oportunidades actuales son significativas, destacando el fenómeno del nearshoring.

La proximidad geográfica con Estados Unidos y los acuerdos comerciales vigentes posicionan a México como el socio estratégico ideal para relocalizar cadenas de valor, reduciendo riesgos logísticos y tiempos de respuesta. Asimismo, el giro hacia la sostenibilidad y la economía circular representa un mercado creciente y lucrativo para quienes adopten materiales eco-amigables.

En conclusión, la industria textil mexicana se encuentra en un punto de inflexión donde la tradición debe converger con la innovación estratégica.

El éxito futuro dependerá de la capacidad de los actores industriales para invertir en tecnología y adoptar modelos de negocio sostenibles. Invitamos a nuestros lectores a analizar, en este número, las rutas críticas para transformar estos desafíos en ventajas competitivas sostenibles.



Director
Carlos Alcantara



La industria que nos viste: entre hilos mexicanos y telas importadas

El panorama del sector textil en México
frente a los desafíos de la globalización y la
competencia extranjera.



Durante décadas, el sector textil mexicano ha sido símbolo de identidad, esfuerzo y creatividad. Desde los telares artesanales en Puebla y Oaxaca hasta los complejos industriales de Aguascalientes y Coahuila, la industria textil ha vestido a México y al mundo con calidad y tradición.

Sin embargo, la apertura comercial y la globalización trajeron un cambio drástico: telas y prendas importadas, con precios imposibles de igualar, comenzaron a dominar el mercado. Lo que parecía una oportunidad de crecimiento se transformó en una lucha por sobrevivir.

Hoy, más que nunca, apostar por la producción nacional es una decisión estratégica. No se trata de cerrar fronteras, sino de fortalecer las nuestras: innovar, capacitar, invertir en maquinaria, cuidar la calidad y crear conciencia entre los consumidores.

El valor del textil mexicano no está solo en el hilo, sino en las manos que lo transforman.

Desde Canica Industrial, creemos que el futuro del textil nacional depende de unir tradición con tecnología.

“Defender lo hecho en México no es nostalgia, es estrategia”





IASA México
Consultoría Ambiental

AUDITORÍAS QUE GENERAN CONFIANZA

Evaluamos, identificamos oportunidades y te ayudamos a fortalecer el cumplimiento y la mejora continua de tu operación.



**Convierte la auditoría en una
herramienta de crecimiento.**

En IASA México realizamos auditorías en materia ambiental, manejo de residuos, seguridad e higiene y otros temas clave para fortalecer la operación de tu empresa.

www.iasamexico.com



IASAmxoficial



iasamxoficial



iasamxoficial



El hilo que se rompe: cómo los textiles importados cambiaron la industria

En las últimas dos décadas, México pasó de ser un referente textil en América Latina a depender de productos extranjeros. De acuerdo con datos del INEGI, el volumen de importaciones textiles creció más del 150% desde el año 2000, especialmente provenientes de China, Bangladesh e India.

El impacto ha sido profundo. Muchas pequeñas y medianas empresas mexicanas, incapaces de competir con los costos de producción asiáticos, cerraron o se convirtieron en maquiladoras para marcas extranjeras. Esto significó una pérdida de empleos, conocimiento artesanal y soberanía productiva.

Pero no todo está perdido. Existen empresas que han encontrado oportunidades: especializándose en textiles técnicos, ropa industrial, o en productos personalizados con valor agregado.

El futuro de la industria mexicana no depende solo del precio, sino de su capacidad de diferenciarse. Innovar en materiales, apostar por la sostenibilidad y reforzar la identidad nacional son los nuevos pilares para recuperar terreno.

En los próximos años, México puede convertirse nuevamente en un productor textil fuerte, si logra equilibrar la tradición con la innovación tecnológica.



¿QUÉ ES UNA FÁBRICA INTELIGENTE?

MÁS QUE ROBOTS, ES INFORMACIÓN
QUE GENERA RESULTADOS



MÁQUINAS



DATOS



ANÁLISIS



DECISIÓN



RESULTADO



Mayor
productividad



Procesos
más eficientes



Mejor
calidad



Decisiones
basadas en datos



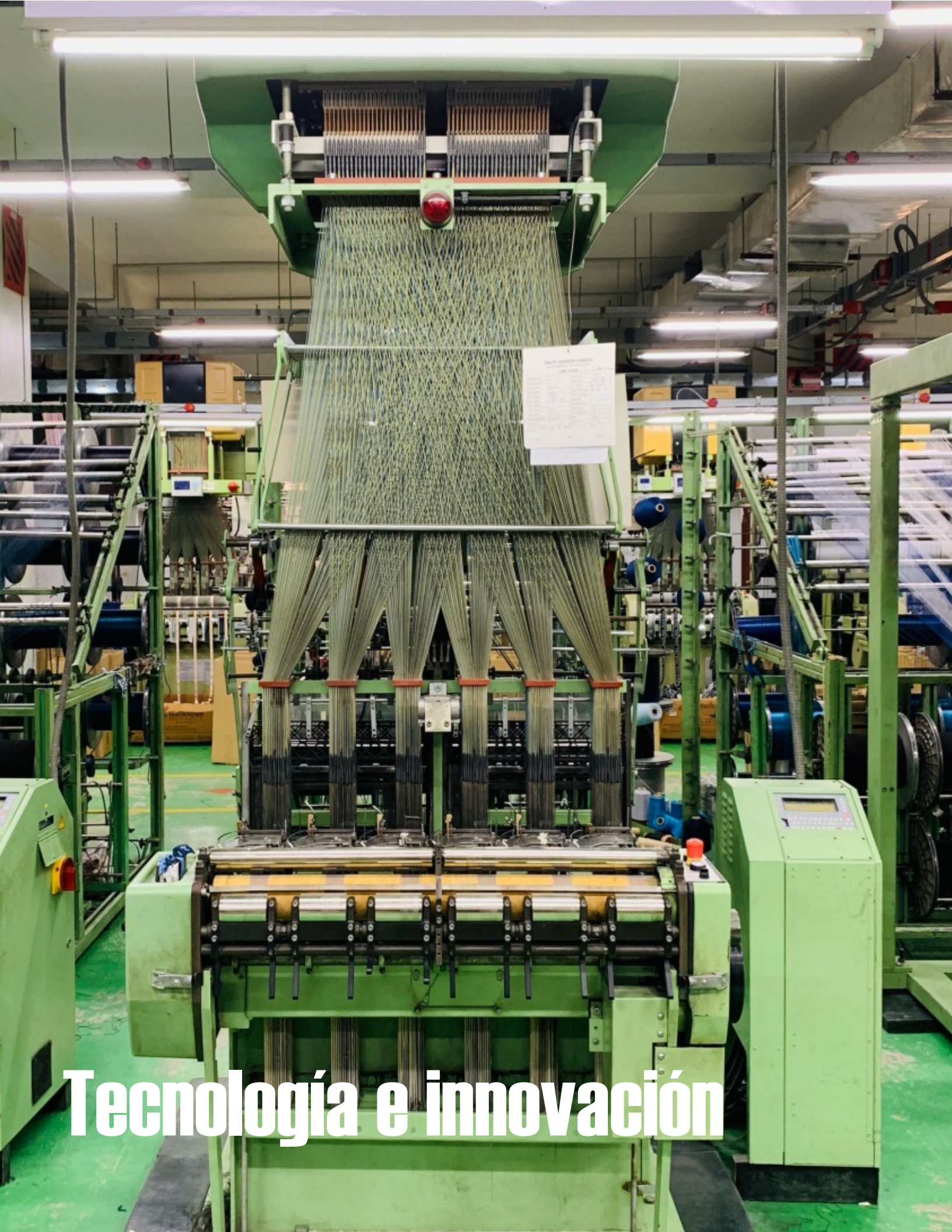
Operación
más sostenible



CANICA
INDUSTRIAL



MIRA EL VIDEO AQUÍ



Tecnología e innovación



La industria textil mexicana está viviendo una transformación silenciosa, impulsada por la automatización, la digitalización y la búsqueda de procesos más sustentables.

El uso de maquinaria inteligente ha permitido reducir desperdicios, aumentar la precisión y mejorar la productividad. Algunas fábricas han incorporado sistemas de corte automatizado y confección robotizada, mientras que startups nacionales desarrollan telas recicladas, biodegradables o con protección UV, ideales para ropa industrial.

Además, la sostenibilidad ya no es una opción, sino una necesidad. Los consumidores y las empresas buscan proveedores responsables con el medio ambiente, y eso está generando una nueva generación de textiles mexicanos con conciencia ecológica.

Desde uniformes de alta resistencia hasta prendas de trabajo con tecnología antiestática o retardante al fuego, la innovación textil se convierte en la mejor defensa frente a la competencia extranjera.



Agenda Industrial

La industria eléctrica cuenta con una agenda muy activa en México y el mundo. Algunos de los eventos más importantes son:



GUADALAJARA, JAL.
SEPT 29 - OCT 01 | 2026



**SUMMIT | 20
& EXPO | 26**



EXPO AMAAC
INFRAESTRUCTURA & MAQUINARIA 2.0



expo
Conectando Sectores
Impulsando Regiones

expo
Potosí Industrial

8-9
OCTUBRE
dosmilveintiseis

Register

SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. CENTRO DE NEGOCIOS

 13 y 14 Octubre, 2026
Ciudad de México 

TECNO
EDIFICIOS

meximold
2026

14 y 15 DE OCTUBRE / QUERÉTARO CENTRO DE CONGRESOS

 Adhesives
& Bonding Expo
by informa

 Industrial Sources



DECIMOQUINTA EDICIÓN

14-16 **OCTUBRE**, 2026
Ciudad Juárez, Chih.
Centro de Convenciones Injelectronica

10:00 am - 6:00 pm



14 al 16 de Octubre, 2026



Centro Banamex, Ciudad de México



11 am - 7 pm

 **REPOSTERÍA
Y PAN MX**
MONTERREY 2026

4ª EDICIÓN EXPO REPOSTERÍA MONTERREY 2026

Donde la creatividad se hornea y la
inspiración se decora



ANPIC

TENDENCIAS OTOÑO-INVIerno 27/28

21, 22 Y 23 **OCTUBRE**
2026

POLIFORUM LEÓN

Electricón®

EXPO-CONGRESO NACIONAL BY ACOEO 2026



**¡ÚLTIMOS
LUGARES!**

**32º CONGRESO de
COMERCIO EXTERIOR MEXICANO** *Monterrey*



Fundiaexpo

28-30 OCTUBRE 2026_MTY.



7 - 8 OCT
Centro
Banamex **2026**

Medical
EXPO
LA FERIA NACIONAL DE
DISPOSITIVOS MÉDICOS



27 al 29 octubre 2026
World Trade Center México



¿Tu farmacia está lista para una visita de verificación sanitaria?

Prepárate hoy.
Opera con tranquilidad.



Consultoría especializada para farmacias



Calificación de
refrigeradores y
congeladores



Auditorías
sanitarias



PNO y gestión
documental



Medicamentos
controlados



Trámites
sanitarios



+15 años
de experiencia



Anticipa
riesgos



Opera con
confianza

dashpharma.com.mx



A close-up photograph of industrial textile machinery. The image shows a series of horizontal orange-colored frames or bobbins. Between these frames, numerous fine, white threads are stretched out, creating a dense, vertical pattern of threads that fill the lower half of the frame. The threads appear to be in the process of being spun or woven. The background is dark and out of focus, emphasizing the threads and the machinery.

Economía Industrial

Datos que tejen historia



En los últimos 20 años, las importaciones de textiles a México han aumentado más del 150%, principalmente desde Asia.



La producción nacional representa hoy solo el 35% del consumo interno de textiles.



El sector textil mexicano genera más de 400 mil empleos, pero ha perdido alrededor de 30% de su capacidad en la última década.



Las principales regiones productoras son: Puebla, Tlaxcala, Jalisco, Coahuila y el Estado de México.



La maquila para exportación sigue siendo una de las salidas principales, especialmente en el norte del país.



Sin embargo, los productos con diseño y tecnología mexicana están retomando fuerza en nichos como uniformes, ropa industrial, moda sustentable y textiles técnicos.

Estos datos muestran una industria que aún respira, que se adapta y que busca recuperar su valor frente al modelo importador.



CANICA



Hecho en México

Orgullo textil: marcas nacionales que apuestan por la calidad local que tejen historia

A pesar de la presión internacional, México sigue teniendo marcas que creen en el valor de lo local.

Desde talleres familiares hasta empresas consolidadas, el talento textil nacional continúa demostrando que la calidad mexicana puede competir con cualquier marca global.

Empresas que producen camisolos de gabardina 100% algodón, fajas de soporte, o chalecos de alta visibilidad, son ejemplos de cómo el textil nacional no solo sobrevive, sino que evoluciona hacia productos más especializados, duraderos y seguros.

El orgullo por lo hecho en México no es solo un eslogan: es una forma de sostener empleos, conservar oficios y generar innovación desde nuestras propias manos.





La industria textil mexicana es más que un conjunto de máquinas, telas y números; es una historia que se entrelaza con la identidad de un país que no se rinde.

A pesar de los retos que trae la competencia extranjera, el talento, la innovación y la pasión del productor mexicano siguen siendo su mayor fortaleza.

Hoy, el llamado es claro: apostar por lo nuestro, sin dejar de mirar hacia el futuro.

Fortalecer la cadena textil nacional es fortalecer empleos, comunidades y la economía del país.

Desde Canica Industrial, seguiremos impulsando el desarrollo, la tecnología y la conciencia de consumo responsable, porque cada prenda hecha en México cuenta una historia que vale la pena seguir tejiendo.

**El crecimiento
de una empresa
comienza con
las personas
que la hacen
posible.**

Transformamos el talento
en resultados.



**DESARROLLAMOS EL POTENCIAL
DE TU ORGANIZACIÓN**



Consultoría



Capacitación



Coaching



**Atracción
de talento**



**Assessment
Center**



Terapia

corporativoactum.net



www.canicaindustrial.com